

Bernardo Solid Solid 460 x 1500 Pro Vario Universaldrehmaschinen mit stufenloser Drehzahl [B03-1309XL3]

Statt: ~~€ 23.460,-~~**€ 22.999,-**inkl. MwSt.
- 2 %

Die Universaldrehmaschine Solid 460 Pro Vario wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung.

Technische Spezifikationen

Technische Spezifikationen

Spitzenweite:	1500 mm
Spitzenhöhe:	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	460 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung:	690 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	274 mm
Bettbreite:	300 mm
Spindelbohrung:	80 mm
Spindelaufnahme:	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich:	25 - 250 / 250 - 1700 U/min
Bereich Längsvorschübe:	(42) 0,055 - 3,065 mm/U
Bereich Planvorschübe:	(42) 0,025 - 1,386 mm/U
Metrische Gewinde:	(41) 0,1 - 14 mm
Zollgewinde:	(60) 2 - 112 Gg/1"
Pinolendurchmesser:	60 mm
Pinolenweg:	130 mm
Pinolenaufnahme:	MK 4

Motorleistung:	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H):	2750 x 1080 x 1370 mm
Gewicht ca.:	1880 kg

Eigenschaften

- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugspindel
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Das Maschinenbett in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird

Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-250 mm / D8
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 150 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Aufspannscheibe 450 mm
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutteinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Kühlmittleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1072 Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen

B22-1097 Spannzangenset 5C

B44-3088 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, Satz E

B53-2012 Maschinenschuh NE 160

B22-1003 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 4

B22-1026 Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 4

B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

B22-1060 Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm

B23-1007B1 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 120 mm für Größe B

B23-1007B4 Wechselhalter mit geradem Einsatz 32 x 140 mm für Größe B

B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

weitere Produktbilder:

