

Bernardo GB 55 NC Vario Getriebebohrmaschinen mit stufenloser Drehzahl [B01-1309XL0]

Statt: € 10.128,-
€ 9.999,-
inkl. MwSt.
- 1 %



Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 55 NC Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellen Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet.

Technische Spezifikationen

Technische Daten

Bohrleistung in Stahl:	50 mm
Bohrleistung in Guss:	60 mm
Gewindeschneiden max.:	M42
Bohrfutter:	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus:	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen:	50 - 316 / 316 - 2200 U/min
Vorschubbereich:	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/U
Ausladung:	360 mm
Abstand Spindel / Tisch max.:	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte:	1185 mm
Pinolenhub:	225 mm
Säulendurchmesser:	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße:	570 x 480 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte:	435 x 445 mm
Motorleistung:	3,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H):	750 x 1020 x 2340 mm

Gewicht ca.:

630 kg

Eigenschaften

- Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display
- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- 6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis + 45°
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit