

Bernardo GB 45 NC Vario Getriebebohrmaschinen mit stufenloser Drehzahl [B01-1308XL0]

Statt: € 9.000,-
€ 8.959,-
inkl. MwSt.
- 0 %



Die Getriebebohrmaschine GB 45 NC Vario ist serienmäßig mit einem motorischen Tischhub ausgestattet. Die Digitalanzeige für die Bohrtiefe bzw. Drehzahl, der elektromechanische Spindelvorschub sowie die stufenlose Drehzahlregelung werten die Maschine weiter auf.

Technische Spezifikationen

Technische Spezifikationen

| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Bohrleistung in Stahl: | 40 mm |
| Bohrleistung in Guss: | 45 mm |
| Gewindeschneiden max.: | M32 |
| Bohrfutter: | 1 - 13 mm / B 16 |
| Morsekonus: | MK 4 |
| Spindeldrehzahl / 2 Stufen: | 60 - 400 / 392 - 2600 U/min |
| Vorschubbereich: | 0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U |
| Ausladung: | 340 mm |
| Abstand Spindel / Tisch max.: | 595 mm |
| Abstand Spindel / Bodenplatte: | 1205 mm |
| Pinolenhub: | 210 mm |
| Säulendurchmesser: | 140 mm |
| Tischgröße / T-Nutengröße: | 540 x 435 mm / 14 mm |
| Arbeitsfläche Bodenplatte: | 400 x 410 mm |
| Motorleistung: | 2,0 kW |
| Maschinenabmessung (B x T x H): | 700 x 950 x 2270 mm |

Gewicht ca.: 500 kg

Eigenschaften

- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Motorischer Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten
- 4 automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 45° rechts und links
- Bearbeiteter Maschinenfuß (400 x 410 mm) mit integrierter Kühlmittelpumpe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit