Bernardo BSG 40100 PLC Flachschleifmaschinen [B05-1449B]



Statt: ~~€ 43.128,-~~

€ 41.279,-

inkl. MwSt.

- 4 %

Das Modell BSG 40100 PLC eignet sich für die Bearbeitung von Werkstücken bis 600 kg und einer Schleiffläche bis 1130 x 450 mm. Durch die umfangreiche Serienausstattung wie z.B.: Computergesteuerte Vertikalzustellung, Parallelabzieh- vorrichtung mit Mikrometerverstellung, Magnetplatte mit Entmagnetisierungseinrichtung sowie der 2-Achs- Digitalanzeige bietet dieses Modell ein optimales Leistungspaket für den Anwender.

Technische Daten	
Tischaufspannfläche:	405 x 1020 mm
T-Nuten Anzahl / Breite:	3 / 14 mm
Elektro-Magnetspannplatte:	400 x 1000 mm
Max. Verfahrweg, längs:	1130 mm
Max. Verfahrweg, quer:	450 mm
Abstand Spindelmitte / Tisch max.:	580 mm
Max. Werkstückgewicht*:	600 kg
Schleifscheibe:	350 x 40 x 127 mm
Tischgeschwindigkeit, hydraulisch:	5 - 25 m/min

Querverstellung	
Automatische Zustellung, quer:	0,5 - 8 mm/Hub
Eilgang, quer:	990 mm/min
Zustellung quer pro Handradumdrehung:	5 mm/U
Skalenteilung am Handrad:	0,02 mm

Vertikalzustellung	
Automatische Zustellung, vertikal:	0,005 / 0,01 / 0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05 mm
Eilgang, vertikal:	480 mm/min
Zustellung vertikal pro Handradumdrehung:	2 mm/U

Skalenteilung am Handrad:	0,005 mm
Schleifspindelmotor:	4,0 kW
Spindeldrehzahl:	1450 U/min
Hydraulikpumpenmotor:	2,2 kW
Vertikalvorschubmotor:	0,5 kW
Länge:	3100 mm
Tiefe:	2200 mm
Höhe:	1900 mm
Gewicht ca.:	3700 kg

* mit Magnetspannplatte

Beschreibung

- Separate Hydraulikeinheit mit Wärmetauscher, vermeidet Vibrationen und thermische Belastung
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen längs und quer, Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung
- Tischlängsführung V-Flach, Tischquerführung Doppel-V
- Computergesteuerte Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe, einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhübe, automatisches Abheben nach Programmende in Ausgangsstellung
- Axial und radial spielfrei vorgespannte Speziallager in der Schleifspindel
- Spannungsfrei geglühter Maschinengrundkörper gewährleistet hohe Genauigkeit
- Hohe Stabilität durch starke Verrippungen und großzügig dimensionierte Wandungen
- Digital gesteuerter automatischer Vertikalvorschub mit Servomotor
- Einstellbare Tischlängs- und Querbewegung mittels Endanschlägen
- Aufwendiges Hydrauliksystem gewährleistet weiche Tischumsteuerung auch bei hoher Tischbelastung

Lieferumfang

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Siemens SMART-Paneel IE V3 mit Touch-Bedienung
- Elektronisches Handrad
- Schleifscheibe
- Scheibenflansch
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Auswuchtstand
- Auswuchtwelle
- Schutzabdeckungen
- Parallelabziehvorrichtung
- Entmagnetisierungseinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- Abziehdiamant
- Maschinenschuhe
- Zentralschmierung
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:













