Bernardo Master 360 Pro Vario inkl. 3-Achs-Digitalanzeige Universaldrehmaschinen mit stufenloser Drehzahl [B03-1276XL]



Statt: ~~€ 10.464,-~~

€ 9.599,-

inkl. MwSt.

- 8 %

Die Master 360 Pro Vario ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 360 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,....) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Technische Daten	
Spitzenweite:	1000 mm
Spitzenhöhe:	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	360 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	230 mm
Bettbreite:	185 mm
Spindelbohrung:	52 mm
Spindelaufnahme:	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich:	30 – 450 / 450 – 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	(32) 0,052 – 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe:	(32) 0,14 – 0,380 mm/U
Metrische Gewinde:	(26) 0,4 – 7,0 mm
Zollgewinde:	(34) 4 – 56 Gg/1“
Pinolendurchmesser:	42 mm

Pinolenweg:	100 mm
Pinolenaufnahme:	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H):	1825 x 750 x 1600 mm
Gewicht ca.:	600 kg

Beschreibung

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstanter Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (? 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden

Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PO3-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 280 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:













