

Bernardo Proficenter 600 G / 400 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V Bearbeitungszentren [B03-1230]

Statt: ~~€ 5.112,-~~**€ 4.499,-**inkl. MwSt.
- 12 %

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 600 G ist serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet.

Technische Daten:

Drehmaschine

Spitzenweite:	600 mm
Spitzenhöhe:	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	280 mm
Bettbreite:	150 mm
Spindelbohrung:	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung:	MK 4
Drehzahlbereich:	45 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	0,044 - 0,437 mm/U
Bereich Planvorschübe:	0,022 - 0,218 mm/U
Metrische Gewinde:	0,25 - 5 mm
Zollgewinde:	6 - 96 Gg/1"
Pinolenweg:	110 mm
Pinolenaufnahme:	MK 2
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	1,0 kW / 400 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung in Stahl:	16 mm
Stirnfräser max.:	50 mm
Schaftfräser max.:	16 mm
Ausladung:	150 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos:	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme:	MK 2
Fräskopf schwenkbar:	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf:	195 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	0,75 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H):	1220 x 700 x 910 mm
Gesamtgewicht ca.:	265 kg

* ohne Untergestell

weitere Produktbilder:

