

**Bernardo Proficenter 600 G / 230 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V
Bearbeitungszentren
[B03-1229]**

Statt: € 4.500,-
€ 3.999,-
inkl. MwSt.
- 11 %



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 600 G ist serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet.

Technische Daten:**Drehmaschine**

Spitzenweite:	600 mm
Spitzenhöhe:	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	280 mm
Bettbreite:	150 mm
Spindelbohrung:	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung:	MK 4
Drehzahlbereich:	45 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	0,044 - 0,437 mm/U
Bereich Planvorschübe:	0,022 - 0,218 mm/U
Metrische Gewinde:	0,25 - 5 mm
Zollgewinde:	6 - 96 Gg/1"
Pinolenweg:	110 mm
Pinolenaufnahme:	MK 2
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmleistung S6 40%:	1,0 kW / 230 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung in Stahl:	16 mm
Stirnfräser max.:	50 mm
Schaftfräser max.:	16 mm
Ausladung:	150 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos:	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme:	MK 2
Fräskopf schwenkbar:	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf:	195 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmleistung S6 40%:	0,75 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H):	1220 x 700 x 910 mm
Gesamtgewicht ca.:	265 kg

Beschreibung:

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (? 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 45 - 2000 U/min
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter 125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- LED-Maschineneleuchte
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Anzugsspindel M 10
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerrückwand
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:

