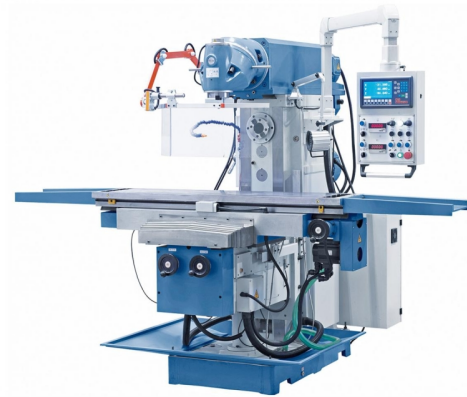


Bernardo UWF 200 Servo Universalfräsmaschinen mit Servoantrieb für Vorschübe [B02-1293XL]

Statt: ~~€ 36.444,-~~**€ 34.999,-**inkl. MwSt.
- 4 %

Die Universalfräsmaschine UWF 200 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 300 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine sind der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.

Technische Daten:

Tischgröße:	1600 x 360 mm
Spindelaufnahme horizontal:	ISO 50
Spindelaufnahme vertikal:	ISO 50
Spindeldrehzahl horizontal:	60 - 360 / 360 - 1800 U/min
Spindeldrehzahl vertikal:	65 - 350 / 350 - 1750 U/min
Verfahrweg längs (x):	1300 mm
Verfahrweg quer (y):	300 mm
Verfahrweg vertikal (z):	400 mm
Abstand Spindel / Tisch horizontal:	15 - 350 mm
Abstand Spindel / Tisch vertikal:	180 - 610 mm
Ausladung:	250 - 980 mm
Max. Werkstückgewicht:	300 kg
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand):	3 / 18 / 80 mm
Vorschubbereich längs:	10 - 1000 mm/min
Vorschubbereich quer:	10 - 1000 mm/min
Vorschubbereich vertikal:	10 - 500 mm/min

Eilgang x- und y-Achse:	10 - 3000 mm/min
Eilgang z-Achse:	10 - 750 mm/min
Motorleistung horizontal:	7,5 kW
Motorleistung vertikal:	5,5 kW
Servomotor (Drehmoment / Leistung):	10 Nm / 1,5 kW
Kühlmittelpumpe Leistung:	90 W
Kühlmittelpumpe Fördermenge:	25 l / min
Maschinenabmessung (B x T x H):	2790 x 2200 x 2200 mm
Gewicht ca.:	2850 kg

Beschreibung:

- Stufenlos regelbarer Vorschub und Eilgang in allen Achsen, angetrieben über Servomotore
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Variable Drehzahleinstellung der Horizontal- und Vertikalspindel mit optimalem Drehmomentverlauf
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Serienmäßig mit 3 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in allen Achsen
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Ausgestattet mit Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit mittels Potentiometer am Bedienpaneel
- Serienmäßig mit Eilgang in x-, y- und z-Achse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Großdimensionierte Rechteckführung in der y-Achse, Schwalbenschwanzführung in der x- und z-Achse gewährleisten erhöhte Stabilität

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Elektronische Handräder
- Stufenloser Vorschub in allen Achsen
- Anzugsspindel M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Kühlmittelwanne
- Universelle Schutzeinrichtung
- Langer Fräsdorn ISO 50/27 mm, ISO 50/32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50/40 mm
- Reduzierhülse ISO 50 / MK 4
- Automatische Zentralschmierung
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:

