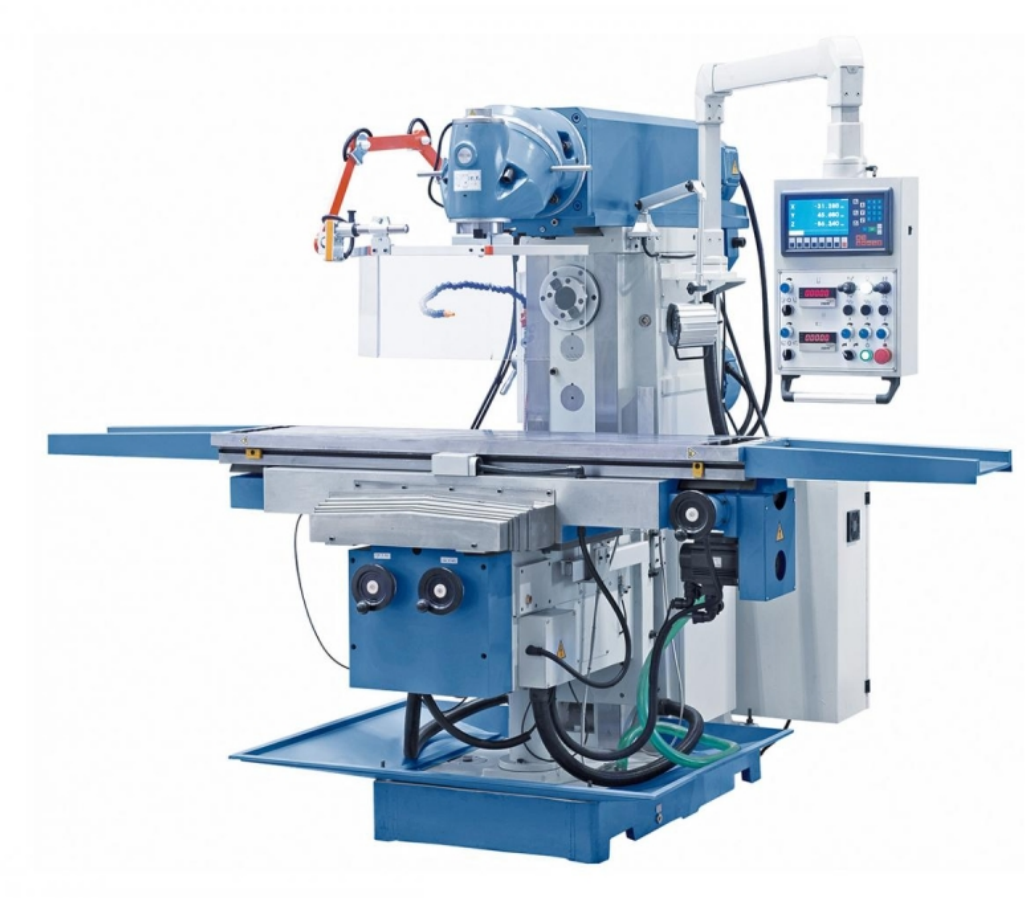
# Bernardo Universalfräsmaschine UWF 200 Servo ** [B02-1293XL]



Statt: ~~€ 36.444,-~~

**€ 33.599,-**

**inkl. MwSt.**

**- 8 %**

Die Universalfräsmaschine UWF 200 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 300 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Tischgröße: | 1600 x 360 mm |
| Spindelaufnahme horizontal: | ISO 50 |
| Spindelaufnahme vertikal: | ISO 50 |
| Spindeldrehzahl horizontal: | (2) 60 - 360 / 360 - 1800 U/min |
| Spindeldrehzahl vertikal: | (2) 65 - 350 / 350 - 1750 U/min |
| Verfahrweg längs (x): | 1300 mm |
| Verfahrweg quer (y): | 300 mm |
| Verfahrweg vertikal (z): | 400 mm |
| Abstand Spindel / Tisch horizontal: | 15 - 350 mm |
| Abstand Spindel / Tisch vertikal: | 180 - 610 mm |
| Ausladung: | 250 - 980 mm |
| Max. Werkstückgewicht: | 300 kg |
| T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand): | 3 / 18 / 80 mm |

| | |
|---|---|
| Vorschubbereich längs: | 10 - 1000 mm/min |
| Vorschubbereich quer: | 10 - 1000 mm/min |
| Vorschubbereich vertikal: | 10 - 500 mm/min |
| Eilgang x- und y-Achse: | 10 - 3000 mm/min |
| Eilgang z-Achse: | 10 - 750 mm/min |
| Motorleistung horizontal: | 7,5 kW |
| Motorleistung vertikal: | 5,5 kW |
| Servomotor (Drehmoment / Leistung): | 10 Nm / 1,5 kW |
| Kühlmittelpumpe Leistung: | 90 W |
| Kühlmittelpumpe Fördermenge: | 25 l / min |
| Maschinenabmessung (B x T x H): | 2790 x 2200 x 2200 mm |
| Gewicht ca.: | 2850 kg |

**Beschreibung**

- Stufenlos regelbarer Vorschub und Eilgang in allen Achsen, angetrieben über Servomotore
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Variable Drehzahleinstellung der Horizontal- und Vertikalspindel mit optimalem Drehmomentverlauf
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Serienmäßig mit 3 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in allen Achsen
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Ausgestattet mit Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit mittels Potentiometer am Bedienpaneel
- Serienmäßig mit Eilgang in x-, y- und z-Achse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Großdimensionerte Rechteckführung in der y-Achse, Schwalbenschwanzführung in der x- und z-Achse gewährleisten erhöhte Stabilität

**Lieferumfang**

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Elektronische Handräder
- Stufenloser Vorschub in allen Achsen
- Anzugsspindel M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Kühlmittelwanne
- Universelle Schutzeinrichtung
- Langer Fräsdorn ISO 50/27 mm, ISO 50/32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50/40 mm
- Reduzierhülse ISO 50 / MK 4
- Automatische Zentralschmierung
- Bedienwerkzeug

**weitere Produktbilder:**



