

## Bernardo TM 24 P / R 1100 Pneumatische Gewindeschneidmaschinen [B01-1415]

Statt: € ~~1.848,-~~**€ 1.774,-**inkl. MwSt.  
- 4 %

Die Bernardo TM 24 P / R 1100 Pneumatische Gewindeschneidmaschinen bieten hohe Produktivität und deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden. Durch die schwenkbare Motoreinheit können Gewinde in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90° geschnitten werden. Die Maschinen sind für den Einsatz in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle geeignet.

### Technische Daten:

Gewindebohrungen:	M5 - M24
Drehzahl:	400 U/min
Verstellbarer Winkel:	0° - 90°
Max. Arbeitsradius:	R 1100 mm
Luftdruck:	6 - 8 bar
Schnellwechselfutter:	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24
Gewicht ca.:	30 kg

\* Materialfestigkeit 400 N / mm<sup>2</sup>

### Beschreibung:

- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken

### Lieferumfang:

- Schnellwechselaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider
- Pneumatikmotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

weitere Produktbilder:

