Bernardo Pneumatische Gewindeschneidmaschine TM 24 P / R 1100 [B01-1415]



Statt: ~~€ 1.848,-~~

€ 1.703,-

inkl. MwSt.

- 8 %

Technische Daten

Gewindebohrungen*:	M5 - M24
Drehzahl:	400 U/min
Verstellbarer Winkel:	0° - 90°
Max. Arbeitsradius:	R 1100 mm
Luftdruck:	6 - 8 bar
Schnellwechselfutter:	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24
Gewicht ca.:	30 kg

* Materialfestigkeit 400 N / mm2

Beschreibung

- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken

Lieferumfang

- Schnellwechselaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider
- Pneumatikmotor

- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

weitere Produktbilder:







