MASCHINEN

Bernardo TM 12 P / R 1500 Pneumatische Gewindeschneidmaschinen [B01-14110]

Statt: € 948.-



Die Bernardo TM 12 P / R 1500 Pneumatische Gewindeschneidmaschinen bieten hohe Produktivität und deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden. Durch die schwenkbare Motoreinheit können Gewinde in jedem gewünschten Winkel zwischen 0° und 90° geschnitten werden. Die Maschinen sind inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück und verfügen über ein Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrern für Durchgangs- und Sacklöcher.

Technische Daten:

Gewindebohrungen:	M3 - M12
Drehzahl:	400 U/min
Verstellbarer Winkel:	0° - 90°
Max. Arbeitsradius:	R 1500 mm
Luftdruck:	6 - 8 bar
Schnellwechselfutter:	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10
	DIN 376: M12
Gewicht ca.:	21 kg

^{*} Materialfestigkeit 400 N / mm2

Beschreibung:

- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
 Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
 Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
 Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken

Lieferumfang:

- Schnellwechselaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
 Druckreduzierventil und Feuchtigkeitsabscheider

SINDHUBER

MASCHINEN

- Pneumatikmotor90° WinkeleinstellungMontageflansch

weitere Produktbilder:















www.sindhuber.at