Bernardo Proficenter 900 Vario - 400 V Bearbeitungszentren [B03-1235]



Statt: ~~€ 5.256,-~~

€ 4.799,-

inkl. MwSt.

- 9 %

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 900 Vario ist aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B.: Fräsaufsatz, Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag, Rutschkupplung, LED-Maschinenleuchte,....) die ideale Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Technische Daten

Drehmaschine

Spitzenweite:	900 mm
Spitzenhöhe:	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	320 mm
Spindelbohrung:	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung:	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos:	75 – 500 / 300 – 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	(15) 0,07 – 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe:	(15) 0,017 – 0,25 mm/U
Metrische Gewinde:	(18) 0,2 – 3,5 mm
Zollgewinde:	(21) 8 – 56 Gg/1“
Pinolenweg:	100 mm
Pinolenaufnahme:	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten:	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	1,5 KW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	2,2 kW / 400 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung max.:	20 mm
Stirnfräser max.:	63 mm
Schaftfräser max.:	20 mm
Ausladung:	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos:	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme:	MK 2
Fräskopf schwenkbar:	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf:	260 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*:	1650 x 650 x 1120 mm
Gesamtgewicht ca.:	303 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.

Lieferumfang

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:













