

Bernardo Proficenter 900 Vario - 400 V Bearbeitungszentren [B03-1235]

Statt: ~~€ 5.256,-~~**€ 4.999,-**inkl. MwSt.
- 5 %

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 900 Vario ist aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B.: Fräsaufsatz, Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag, Rutschkupplung, LED-Maschinenleuchte,...) die ideale Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Technische Daten:

Drehmaschine

| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Spitzenweite: | 900 mm |
| Spitzenhöhe: | 160 mm |
| Umlaufdurchmesser über Bett: | 320 mm |
| Spindelbohrung: | 38 mm |
| Aufnahme in der Spindelbohrung: | DIN 55029, D1-4 |
| Drehzahlbereich, stufenlos: | 75 – 500 / 300 – 2000 U/min |
| Bereich Längsvorschübe: | 0,07 – 1,0 mm/U |
| Bereich Planvorschübe: | 0,017 – 0,25 mm/U |
| Metrische Gewinde: | 0,2 – 3,5 mm |
| Zollgewinde: | 8 – 56 Gg/1" |
| Pinolenweg: | 100 mm |
| Pinolenaufnahme: | MK 3 |
| T-Nutengröße im Planschlitten: | 12 mm |
| Motor-Abgabeleistung S1 100%: | 1,5 kW / 400 V |
| Motor-Aufnahmeleistung S6 40%: | 2,2 kW / 400 V |

Fräsaufsatz

| | |
|---------------------------------|----------------------|
| Bohrleistung max.: | 20 mm |
| Stirnfräser max.: | 63 mm |
| Schaftfräser max.: | 20 mm |
| Ausladung: | 170 mm |
| Spindeldrehzahl, stufenlos: | 50 - 2250 U/min |
| Spindelaufnahme: | MK 2 |
| Fräskopf schwenkbar: | -90° bis +90° |
| Höhenverstellung Fräskopf: | 260 mm |
| Motor-Abgabeleistung S1 100%: | 0,60 kW / 230 V |
| Motor-Aufnahmeleistung S6 40%: | 0,90 kW / 230 V |
| Maschinenabmessung (B x T x H): | 1650 x 650 x 1120 mm |
| Gesamtgewicht ca.: | 303 kg |

* ohne Untergestell

Beschreibung:

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:

