Bernardo Proficenter 880 G Vario - 400 V Bearbeitungszentren [B03-1231]



Statt: ~~€ 5.736,-~~

€ 4.377,-

inkl. MwSt.

- 24 %

Das Modell Proficenter 880 G Vario ist serienmäßig mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Ein weiteres Merkmal dieser Maschine ist der serienmäßige Frequenzumrichter, wodurch ein hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und eine annähernd konstante Drehzahl unter Last gewährleistet wird. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine.

Technische Daten

Drehmaschine

Spitzenweite:	880 mm
Spitzenhöhe:	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	320 mm
Spindelbohrung:	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung:	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos:	75 – 435 / 400 – 2250 U/min
Bereich Längsvorschübe:	(15) 0,07 – 1,0 mm/U
Bereich Planvorschübe:	(15) 0,017 – 0,25 mm/U
Metrische Gewinde:	(18) 0,2 – 3,5 mm
Zollgewinde:	(21) 8 – 56 Gg/1“
Pinolenweg:	100 mm
Pinolenaufnahme:	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten:	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	1,5 KW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	2,2 kW / 400 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung max.:	20 mm
Stirnfräser max.:	63 mm
Schaftfräser max.:	20 mm
Ausladung:	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos:	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme:	MK 2
Fräskopf schwenkbar:	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf:	260 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*:	1660 x 650 x 1090 mm
Gesamtgewicht ca.:	318 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung

- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Hauptspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Reitstock mit Einhebelklemmung, zum Kegeldrehen verstellbar

Lieferumfang

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:













