

Bernardo Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 SN mit Winkeltisch [B01-1293XL]

Statt: € 6.216,-

€ 5.899,-

inkl. MwSt.
- 5 %



Die Getriebe-Säulenbohrmaschine ist durch ihre robuste Ausführung und großer Leistungsfähigkeit sowohl für Reparaturbetriebe als auch für die industrielle Fertigung verwendbar. Der serienmäßige Winkeltisch bietet zusätzlich vielseitige Aufspannmöglichkeiten, wodurch sich der Einsatzbereich der Maschine erweitert.

Eigenschaften

- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindeschneideinrichtung und Arbeitsleuchte
- Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Geschliffene Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 90° rechts und links
- Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden
- Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Schutzabdeckung mit Endschalter für erhöhte Sicherheit

Technische Daten

Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(18) 50 - 1450 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 mm/U
Ausladung	345 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	680 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1200 mm
Pinolenhub	195 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	560 x 520 mm / 18 mm
Vertikale Aufspannfläche / T-Nutengröße	560 x 250 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	505 x 540 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,85 KW / 1,5 KW
Motor-Aufnahmeleistung S_2 40%	1,1 kW / 2,2 KW
Maschinenabmessung (B x T x H)	560 x 930 x 2250 mm
Gewicht ca.	495 kg

Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3

- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

weitere Produktbilder:

