

## Bernardo Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 S Vario \* [B01-1290XL]

Statt: € 6.336,-

**€ 5.999,-**inkl. MwSt.  
- 5 %

Das Modell GB 40 S Vario ist eine schwere Getriebebohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in Reparaturbetrieben und im Maschinenbau.

### Eigenschaften

- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Geschliffene Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- 2 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 45° rechts und links
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit  $\leq 0,02$  mm in der Pinole gemessen
- Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig

### Technische Daten

Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	55 - 550 / 200 - 2000 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 mm/U
Ausladung	340 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	675 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1195 mm
Pinolenhub	190 mm
Säulendurchmesser	150 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	555 x 555 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	535 x 505 mm
Motor-Abgabeleistung $S_1$ 100%	2,2 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung $S_6$ 40%	3,0 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	620 x 1000 x 2300 mm
Gewicht ca.	475 kg

### Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Frequenzumrichter Delta VFD
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Kühlmittleinrichtung

- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

### weitere Produktbilder:

