

Bernardo Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 32 S Vario * [B01-1289]

Statt: € 5.364,-

€ 4.999,-

inkl. MwSt.
- 7 %



Das Modell GB 32 S Vario ist eine schwere Getriebebohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in Reparaturbetrieben und im Maschinenbau.

Eigenschaften

- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Bearbeiteter Maschinenfuß (420 x 340 mm) mit integrierter Kühlmittelpumpe
- Integrierte Digitalanzeige zur Anzeige der Drehzahl und der Bohrtiefe
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Serienmäßig mit 3 automatischen Spindelvorschüben
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Pinole gemessen
- Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindegewindeeinrichtung
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung

Technische Daten

Bohrleistung max.	32 mm
Gewindegewinde max.	M22
Bohrfutter	1 – 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	90 – 980 / 1000 – 3000 U/min
Vorschubbereich	0,06 / 0,12 / 0,18 mm/U
Ausladung	300 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	670 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1285 mm
Pinolenhub	160 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	460 x 460 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	420 x 340 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	540 x 900 x 2120 mm
Gewicht ca.	360 kg

Lieferumfang

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Frequenzumrichter Delta VFD
- Automatischer Werkzeugauswerfer

- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

weitere Produktbilder:

