

Bernardo Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 28 SV mit digitaler Tiefenanzeige [B01-1243B]

Statt: ~~€ 3.588,-~~

€ 3.399,-

inkl. MwSt.
- 5 %



Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 28 SV - eine Weiterentwicklung des Modells GHD 25 SN - ist serienmäßig mit Rechts-Linkslauf, sowie einem automatischen Bohrvorschub ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim professionellen Anwender, im Modellbau, aber auch im Ausbildungsbereich

Eigenschaften

- Digitale Pinolenhubanzeige für komfortables Arbeiten
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub (0,04 - 0,3 mm/U)
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fibernaterial
- Automatischer Pinolenvorschub wird beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe deaktiviert
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor

Technische Daten

Bohrleistung max.	28 mm
Gewindeschneiden max.	M12
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8) 75 - 3010 U/min
Vorschubbereich	0,004 / 0,006 / 0,009 / 0,012 / 0,10 / 0,15 / 0,30 mm/U
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	810 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1230 mm
Pinolenhub	150 mm
Säulendurchmesser	105 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	325 x 360 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 350 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₂ 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 700 x 1900 mm
Gewicht ca.	290 kg

Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16

- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

weitere Produktbilder:

