

Bernardo Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 25 SN mit digitaler Tiefenanzeige [B01-1242B]

Statt: € 3.000,-

€ 2.699,-

inkl. MwSt.
- 10 %



Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 25 SN zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

Eigenschaften

- Digitale Pinolenhubanzeige für komfortables Arbeiten
- Höher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fibernaterial
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Getriebekopf und Arbeitstisch um 360° drehbar und höhenverstellbar
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor

Technische Daten

Bohrleistung max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M10
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8) 105 - 2900 U/min
Ausladung	255 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	820 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1235 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 350 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	250 x 290 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 600 x 1800 mm
Gewicht ca.	200 kg

Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1

- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

weitere Produktbilder:

