MASCHINEN

Bernardo HPS 55 Hydraulische Profilstahlscheren [B06-1622XL]

Statt: € 10.176, € 10.160,-

inkl. MwSt.



Die Bernardo HPS 55 Hydraulische Profilstahlscheren ist ein leistungsstarkes Werkzeug für die Metallverarbeitung. Die Maschine verfügt über eine Stanzeinheit, eine Flachstahl-Station, eine Profilstahl-Station und eine Stabstahl-Schere. Die Stanzeinheit hat eine Stanzkraft von 55 Tonnen und eine maximale Stanzleistung von 15 mm. Die Flachstahl-Station kann Flachstahl mit einer maximalen Dicke von 15 mm und einer maximalen Breite von 330 mm bearbeiten. Die Profilstahl-Station kann Profile mit einer maximalen Größe von 120 x 12 mm bearbeiten. Die Stabstahl-Schere kann Rundprofile mit einem maximalen Durchmesser von 40 mm und Vierkantprofile mit einer maximalen Größe von 35 x 35 mm schneiden.

Technische Daten:	
Stanzeinheit:	
Stanzkraft:	55 Tonnen
Max. Stanzleistung:	15 mm
Durchmesser x Stärke:	24 mm
Hublänge:	60 mm
Hubzahl (20 mm Hub):	8 cpm
Ausladung:	200 mm
Max. Lochgröße (Standard):	24 mm
Max. Lochgröße*:	40 mm
Arbeitshöhe:	930 mm
Flachstahl-Station:	
Flachstahl max. Dicke:	15 mm
Flachstahl max. Breite:	330 mm
Länge der Messer:	318 mm
Winkelprofil:	7°
Arbeitshöhe:	945 mm
Profilstahl-Station:	

SINDHUBER

MASCHINEN

90°: 120 x 120 x 12 mm

45°: 60 x 60 x 6 mm

Arbeitshöhe: 1100 mm

U-profile/ I-profile*: $100 \times 50 \times 5 / 100 \times 50 \times 5 \text{ mm}$

T-profile*: 120 x 120 x 12 mm

50 x 50 x 5 mm

Stabstahl-Schere:

Rundprofil: 40 mm

Vierkantprofil: 35 x 35 mm

Arbeitshöhe: 1125 mm

Ausklinkstation:

Materialstärke: 15 mm

Breite: 330 mm

Rechteckausklinker: 57 x 100 mm

Dreieckausklinker: 4 x 4 x 6 mm

Arbeitshöhe: 945 mm

Motorleistung: 4 kW

Maschinenabmessung (B x T x H): 1320 x 590 x 1620 mm

Gewicht ca.: 1400 kg

weitere Produktbilder:













