MASCHINEN

Bernardo HPS 60 Hydraulische Profilstahlscheren [B06-1623XL]

Statt: € 12.336,-

€ 11.999,-

inkl. MwSt



Die Bernardo HPS 60 Hydraulische Profilstahlscheren ist eine leistungsstarke Maschine für die Bearbeitung von Profilstahl. Die Maschine verfügt über eine Stanzeinheit mit einer Stanzkraft von 60 Tonnen und einer maximalen Stanzleistung von 16 mm. Die Flachstahl-Station kann Flachstahl mit einer maximalen Dicke von 16 mm und einer maximalen Breite von 330 mm bearbeiten. Die Profilstahl-Station kann Profilstahl mit einer maximalen Größe von 125 x 125 x 12 mm bearbeiten. Die Maschine verfügt auch über eine Stabstahl-Schere und eine Ausklinkstation.

Technische Daten:	
Stanzeinheit:	
Stanzkraft:	60 Tonnen
Max. Stanzleistung:	16 mm
Durchmesser x Stärke:	25 mm
Hublänge:	80 mm
Hubzahl (20 mm Hub):	8 cpm
Ausladung:	300 mm
Max. Lochgröße (Standard):	25 mm
Max. Lochgröße*:	? 50 mm
Arbeitshöhe:	970 mm
Flachstahl-Station:	
Flachstahl max. Dicke:	16 mm
Flachstahl max. Breite:	330 mm
Länge der Messer:	410 mm
Winkelprofil:	7°
Arbeitshöhe:	930 mm
Profilstahl-Station:	

SINDHUBER

MASCHINEN

90°: 125 x 125 x 12 mm 45°: 50 x 50 x 5 mm

Arbeitshöhe: 1130 mm

U-profile/ I-profile*: $126 \times 53 \times 5,5 / 126 \times 74 \times 5 \text{ mm}$

T-profile*: 125 x 125 x 12 mm

60 x 60 x 8 mm

Stabstahl-Schere:

Rundprofil: 45 mm

Vierkantprofil:40 x 40 mmArbeitshöhe:1185 mm

Ausklinkstation:

Materialstärke: 16 mm

Breite: 330 mm

Rechteckausklinker: 57 x 100 mm

Dreieckausklinker: 5 x 5 x 7,5 mm

Arbeitshöhe: 910 mm

Motorleistung: 4 kW

Maschinenabmessung (B x T x H): 1640 x 730 x 1770 mm

Gewicht ca.: 1600 kg

* optional:

weitere Produktbilder:















