

Bernardo TM 36 E / R 1200 Gewindeschneidmaschinen [B01-1422]

Statt: ~~€ 2.508,-~~**€ 2.257,-**inkl. MwSt.
- 10 %

Die Bernardo TM 36 E / R 1200 Gewindeschneidmaschinen sind für das Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle konzipiert. Durch die Schwenkbare Motoreinheit können Gewinde in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90° geschnitten werden. Die Maschinen bieten höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden und garantieren rechtwinklige Gewinde.

Technische Daten:

Gewindebohrungen:	M5 - M36
Drehzahl max.:	30 - 150 U/min
Verstellbarer Winkel:	0° - 90°
Max. Arbeitsradius:	R 1200 mm
Schnellwechselfutter:	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20
Motorleistung:	1200 W
Spannung:	230 V
Gewicht ca.:	50 kg

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

Beschreibung:

- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinklig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Lieferumfang:

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Schnellwechselaufnahme nach DIN
- Schnellwechselfutter

- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

Lieferbares Sonderzubehör:

B01-1437 Magnetfuß für TM 24 E / TM 24 P / TM 30 E / TM 36 E / TM 48 E

B01-1438 Untergestell 900 x 600 mm für TM-Serie / TM-E-Serie

weitere Produktbilder:

