

Bernardo TM 12 E / R 1100 Gewindeschneidmaschinen [B01-1417]

Statt: € 1.932,-
€ 1.738,-
 inkl. MwSt.
 - 10 %



Die Bernardo TM 12 E / R 1100 Gewindeschneidmaschinen sind ideal für das Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle. Sie bieten eine höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden und garantieren ein rechtwinkeliges Gewinde (90°). Die Maschinen sind mit einem Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrern für Durchgangs- und Sacklöcher ausgestattet.

Technische Daten:

Gewindebohrungen:	M3 - M12
Drehzahl max.:	150 - 600 U/min
Verstellbarer Winkel:	0° - 90°
Max. Arbeitsradius:	R 1100 mm
Schnellwechselfutter:	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12
Motorleistung:	600 W
Spannung:	230 V
Gewicht ca.:	25 kg

* Materialfestigkeit 400 N / mm²

Beschreibung:

- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrern für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitsparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Optional erhältlicher Magnetfuß für den direkten Einsatz an großen und schweren Werkstücken
- Inklusive Schwenkkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Investitions- und Wartungskosten
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Lieferumfang:

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige

- Schnellwechselaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

Lieferbares Sonderzubehör:

B01-1436 Magnetfuß für TM 12 P / TM 16 P / TM 10 E / TM 12 E / TM 16 E

B01-1438 Untergestell 900 x 600 mm für TM-Serie / TM-E-Serie

weitere Produktbilder:

