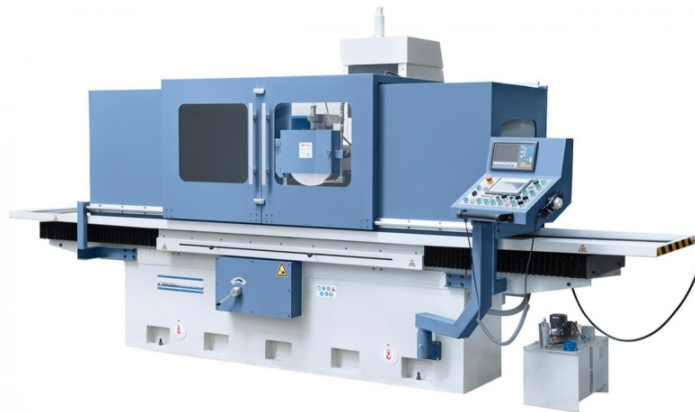


## Bernardo BSG 60220 PLC Flatschleifmaschinen [B05-1454XL]

Statt: € 86.736,-

**€ 85.999,-**inkl. MwSt.  
- 1 %

Die Bernardo BSG 60220 PLC Flatschleifmaschinen sind für präzise Schleifarbeiten konzipiert. Die Maschinen verfügen über eine gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen längs und quer, Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung. Die Tischlängs- bzw. querbewegung erfolgt über eine V-Flachführung. Die computergesteuerte Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe, einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhübe, automatisches Abheben nach Programmende in Ausgangsstellung ermöglichen effiziente Arbeitsabläufe.

### Technische Daten:

Tischaufspannfläche:	600 x 2200 mm
T-Nuten Anzahl / Breite:	3 / 18 mm
Elektro-Magnetspannplatte:	600 x 1000 mm (2 Stk.)
Max. Verfahrweg, längs:	2350 mm
Max. Verfahrweg, quer:	660 mm
Abstand Spindelmitte / Tisch max.:	600 mm
Max. Werkstückgewicht*:	1700 kg
Schleifscheibe:	350 x 50 x 127 mm
Tischgeschwindigkeit, hydraulisch:	5 - 25 m/min
Automatische Zustellung, quer:	0,1 - 20 mm/Hub
Eilgang, quer:	50 - 600 m/min
Automatische Zustellung, vertikal:	0,005 / 0,01 / 0,015 / 0,02 / 0,03 / 0,04 mm
Eilgang, vertikal:	50 - 500 mm/min
Schleifspindelmotor:	7,5 kW
Spindeldrehzahl:	1450 U/min
Hydraulikpumpenmotor:	5,5 kW
Gesamt-Anschlusswert:	18 kW

Länge:	6600 mm
Tiefe:	2750 mm
Höhe:	2700 mm
Gewicht ca.:	8000 kg

\* mit Magnetspannplatte

**Beschreibung:**

- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen längs und quer, Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung
- Tischlängs- bzw. querbewegung erfolgt über eine V-Flachführung
- Computergesteuerte Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe, einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhübe, automatisches Abheben nach Programmende in Ausgangsstellung
- Axial und radial spielfrei vorgespannte Speziallager in der Schleifspindel
- Spannungsfrei geglähter Maschinengrundkörper gewährleistet hohe Genauigkeit
- Hohe Stabilität durch starre Verrippungen und großzügig dimensionierte Wandungen
- Einstellbare Tischlängs- und Querbewegung mittels Endanschlägen
- Aufwendiges Hydrauliksystem gewährleistet weiche Tischumsteuerung auch bei hoher Tischbelastung
- Inklusive Siemens PLC-Steuerung zum Programmieren einfacher Schleifzyklen per Touchscreen

**Lieferumfang:**

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Siemens SMART-Panel IE V3 mit Touch-Bedienung
- Elektronisches Handrad
- Schleifscheibe
- Scheibenflansch
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Auswuchtstand
- Auswuchtelle
- Schutzabdeckungen
- Parallelabziehvorrichtung
- Entmagnetisierungseinrichtung
- Kühlmiteleinrichtung
- Abziehdiamant
- Maschinenschuhe
- Zentralschmierung
- Hydraulikölkühlung
- Bedienwerkzeug

**Lieferbares Sonderzubehör:**

B54-1206 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister

B05-1464 Flansch für BSG 50100 TDC / 60120 TDC

B05-1466 Kühlmiteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator für BSG 50100 PLC / BSG 60120 PLC

B05-1468 Kühlmiteleinrichtung mit Absaugung und Papierfilter für BSG 50100 PLC / BSG 60120 PLC

B05-1470 Kühlmiteleinrichtung mit Absaugung, Magnetseparator und Papierfilter für BSG 50100 PLC / BSG 60120 PLC

**weitere Produktbilder:**

