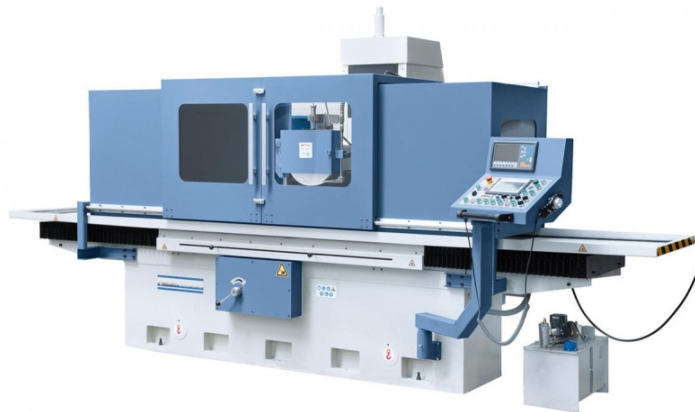


Bernardo BSG 60120 PLC Flachsleifmaschinen [B05-1451XL]

Statt: € 66.708,-

€ 66.708,-

inkl. MwSt.
- 0 %



Die Bernardo BSG 60120 PLC Flachsleifmaschinen sind für präzise und effiziente Bearbeitung von Werkstücken konzipiert. Die Maschinen verfügen über eine gehärtete und geschliffene Tischführungsbahn sowie Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung. Die Tischlängs- und Querbewegung erfolgt über eine V-Flachführung, und die computergesteuerte Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe ermöglicht einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhöbe.

Die axiale und radiale Spielfreiheit der Speziallager in der Schleifspindel gewährleistet präzise Ergebnisse. Der spannungsfrei gegläute Maschinengrundkörper und die starke Verrippung sowie großzügig dimensionierten Wandungen tragen zur hohen Stabilität der Maschine bei.

Technische Daten:

Tischaufspannfläche:	600 x 1200 mm
T-Nuten Anzahl / Breite:	3 / 18 mm
Elektro-Magnetspannplatte:	600 x 1200 mm
Max. Verfahrweg, längs:	1520 mm
Max. Verfahrweg, quer:	660 mm
Abstand Spindelmitte / Tisch max.:	600 mm
Max. Werkstückgewicht*:	970 kg
Schleifscheibe:	350 x 50 x 127 mm
Tischgeschwindigkeit, hydraulisch:	5 - 25 m/min
Automatische Zustellung, quer:	0 - 30 mm/Hub
Eilgang, quer:	50 - 600 m/min
Automatische Zustellung, vertikal:	0,005 / 0,01 / 0,015 / 0,02 / 0,03 / 0,04 mm
Eilgang, vertikal:	0 - 300 mm/min
Schleifspindelmotor:	7,5 kW
Spindeldrehzahl:	1440 U/min
Hydraulikpumpenmotor:	5,5 kW

Gesamt-Anschlusswert:	18 kW
Länge:	4800 mm
Tiefe:	2750 mm
Höhe:	2420 mm
Gewicht ca.:	6500 kg

Beschreibung:

- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen längs und quer, Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung
- Tischlängs- bzw. querbewegung erfolgt über eine V-Flachführung
- Computergesteuerte Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe, einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhübe, automatisches Abheben nach Programmende in Ausgangsstellung
- Axial und radial spielfrei vorgespannte Speziallager in der Schleifspindel
- Spannungsfrei geglähter Maschinengrundkörper gewährleistet hohe Genauigkeit
- Hohe Stabilität durch starke Verrippungen und großzügig dimensionierte Wandungen
- Einstellbare Tischlängs- und Querbewegung mittels Endanschlägen
- Aufwendiges Hydrauliksystem gewährleistet weiche Tischumsteuerung auch bei hoher Tischbelastung
- Inklusive Siemens PLC-Steuerung zum Programmieren einfacher Schleifzyklen per Touchscreen

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Siemens SMART-Panel IE V3 mit Touch-Bedienung
- Elektronisches Handrad
- Schleifscheibe
- Scheibenflansch
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Auswuchtstand
- Auswuchtelle
- Schutzabdeckungen
- Parallelabziehvorrichtung
- Entmagnetisierungseinrichtung
- Kühlmittleinrichtung
- Abziehdiamant
- Maschinenschuhe
- Zentralschmierung
- Hydraulikölkühlung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B54-1206 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister

B05-1464 Flansch für BSG 50100 TDC / 60120 TDC

B05-1466 Kühlmittleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator für BSG 50100 PLC / BSG 60120 PLC

B05-1468 Kühlmittleinrichtung mit Absaugung und Papierfilter für BSG 50100 PLC / BSG 60120 PLC

B05-1470 Kühlmittleinrichtung mit Absaugung, Magnetseparator und Papierfilter für BSG 50100 PLC / BSG 60120 PLC

weitere Produktbilder:

