

Bernardo URS 3000 N Universal-Rundschleifmaschinen [B05-1385XL]

Statt: € 97.116,-

€ 95.999,-

inkl. MwSt.
- 1 %



Die Universal-Rundschleifmaschine URS 3000 N eignet sich zur Ausführung von Außenrundschleifarbeiten für Werkstücke bis 320 mm Durchmesser, durch die serienmäßige Innenschleifeinrichtung wird der Anwendungsbereich zusätzlich erweitert. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich im Maschinenbau, im Formen- und Werkzeugbau, aber auch bei der Kleinserienfertigung in der Produktion.

Technische Daten:

Spitzenweite:	3000 mm
Spitzenhöhe:	180 mm
Außenschleifdurchmesser:	8 - 320 mm
Max. Werkstückgewicht:	150 kg
Innenschleifdurchmesser mit Lünette:	35 - 100 mm
Innenschleifdurchmesser ohne Lünette:	30 - 100 mm
Innenschleiftiefe max.:	125 mm
Tischschwenkbereich max.:	+3 bis -2°
Tischlängsbewegung max.:	3100 mm
Tischvorschub:	0,1 - 3 m/min
Man. Tischverfahrweg/Handumdrehung:	6 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos:	25 - 220 U/min
Spindelkonus:	MK 4
Schwenkbereich Arbeitsspindel:	+90°
Schleifscheibengröße:	500 x 50 x 203 mm
Schleifspindeldrehzahl:	1330 U/min
Innenschleifspindeldrehzahl:	10000 U/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock:	+/- 30°

Verfahrweg des Schleifkopfes:	200 mm
Skalenteilung:	0,0025 mm
Eilgang, hydraulisch:	50 mm/min
Pinolenaufnahme:	MK 4
Pinolenweg:	30 mm
Schleifspindel:	7,5 kW
Arbeitsspindel:	1,5 kW
Innenschleifspindel:	1,1 kW
Maschinenabmessung (B x T x H):	7400 x 2000 x 2000 mm

Beschreibung:

- Der Ölfilm zwischen Lager und Spindel reduziert die Vibrationen auf ein Minimum, dadurch wird eine hohe Oberflächengüte und Präzision erreicht
- Der großzügig dimensionierte Tisch kann zum Konischschleifen in zwei Richtungen geschwenkt werden und mittels einer Skala auf die gewünschte Position eingerichtet werden
- Präzise ausgerichteter Spindelkopf und stabiler Schleifspindelstock zur Erzielung von bestmöglichen Bearbeitungsergebnissen bei den verschiedenen Schleifvorgängen
- Durch die starken Verrippungen und großzügig dimensionierten Wandungen ist das Maschinenuntergestell relativ unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen und Verformung
- Temperaturschwankungen und Verformung
- Doppelseitig gelagerte Schleifspindel mit dreisegmentierten, nachstellbaren Flächengleitlagern
- Die Hauptspindel ist hydrodynamisch gelagert, d.h. durch den Ölfilm entsteht kein Kontakt zwischen Lager und Spindel
- Tischlängsbewegung wahlweise manuell über Handrad oder automatisch über Hydraulikvorschub
- Stufenlos einstellbare Vorschübe mit wahlweise vorwählbarer Haltezeit am Ende jeder Tischbewegung
- Die Schleifspindelstockrückstellung erfolgt wahlweise hydraulisch oder mittels Handrad
- Präzisionsgeschliffene und handgeschabte Führungsbahnen in der x- und y-Achse
- Tischlängsführung und Schleifspindelstockquerführung, je eine V- und Flachführung

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- 3-Backenfutter diam. 200 mm
- 2 Stk. offene Lünetten
- Geschlossene Lünette
- Innenschleifeinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Auswuchtstand
- Auswuchtdorn
- Frequenzumrichter
- 2 Zentrierspitzen
- Messplatte
- Kühlmitteleinrichtung
- Spritzschutz vorne und hinten
- Schleifscheibenabrichter
- Werkstückmitnehmer
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:

