Bernardo WFM 850 Servo Werkzeugfräsmaschinen [B02-1333XL]

Statt: ~~€ 43.644,-~~

€ 42.999,-

inkl. MwSt.
- 1 %

Die Werkzeugfräsmaschine WFM 850 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 200 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.

Technische Daten:

Allgemeine Daten	
Tischgröße:	800 x 450 mm
Vertikale Aufspannfläche:	1190 x 250 mm
Verfahrweg längs (x):	600 mm
Verfahrweg quer (y):	450 mm
Verfahrweg vertikal (z):	450 mm
Tischbelastung:	300 kg
Vertikalfräskopf	
Spindeldrehzahl, stufenlos:	40 - 260 / 260 - 2000 U/min
Spindelaufnahme:	ISO 40
Pinolenhub:	60 mm
Ausladung max.:	170 - 620 mm
Abstand Spindel / Tisch:	70 - 520 mm
Spindelkopf Schwenkbereich:	-90° to +90°
Horizontalfräskopf	
Spindeldrehzahl, stufenlos:	40 - 260 / 260 - 2000 U/min
Spindelaufnahme:	ISO 40

Vorschubgeschwindigkeit	
x-Achse / y-Achse / z-Achse:	10 - 1000 mm/min
Eilgang (x / y / z):	1200 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand):	6 / 14 mm / 63 mm
T-Nuten Vertikaltisch (Anzahl / Breite / Abstand):	3 / 14 mm / 63 mm
Vorschubmotor (x / y / z):	1,5 / 1,5 / 2,3 kW
Hauptmotor:	5.5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H):	1600 x 1800 x 2000 mm
Gewicht ca.:	1700 kg

Beschreibung:

- Stufenlos regelbarer Vorschub und Eilgang in allen Achsen, angetrieben über Servomotore
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschübe
- Variable Drehzahleinstellung durch Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Serienmäßig mit 3 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in allen Achsen
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Ausgestattet mit elektrischer Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Zum Horizontalfräsen wird der Vertikalfräskopf weggeschwenkt
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektronische Handräder
- Horizontal-Gegenlager
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Anzugsspindel M 16
- Elektrische Zentralschmierung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Langer Fräsdorn ISO 40/16 mm, ISO 40/22 mm, ISO 40/27 mm, ISO 40/32 mm
- Adapter ISO 40 / MK 3 , ISO 40 / MK 2, ISO 40 / MK 1
- Maschinenschuhe
- Universelle Schutzeinrichtung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.

B42-1016 Schaft-Schruppfräser HSS, TiN-beschichtet

B27-1045 Halbuniversal-Teilkopf BS-0

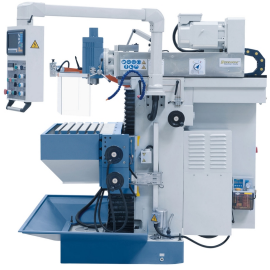
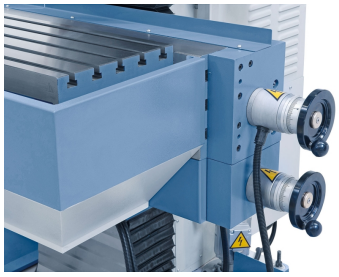
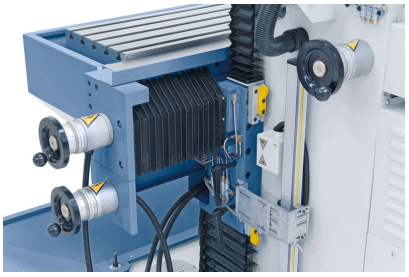
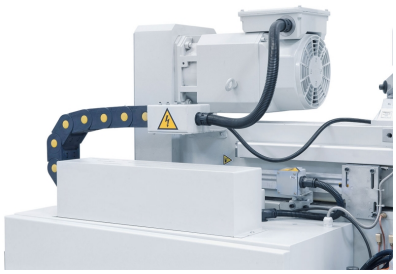
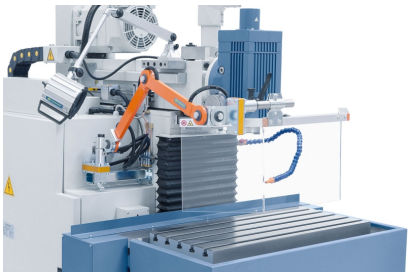
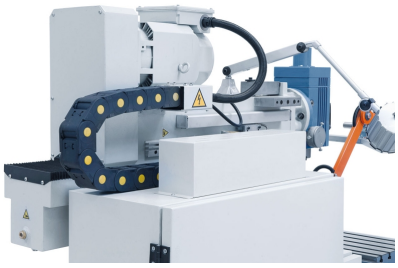
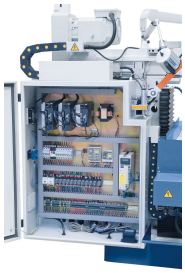
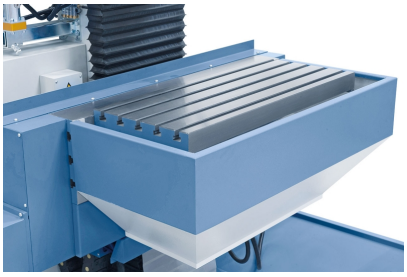
B28-1001 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12

B28-2120 Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 130

B27-1001 Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 8

B54-1206 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister

B28-2089 Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 125

weitere Produktbilder:

MASCHINEN