

Bernardo WFM 850 Servo Werkzeugfräsmaschinen [B02-1333XL]

Statt: € 43.644,-

€ 42.999,-inkl. MwSt.
- 1 %

Die Werkzeugfräsmaschine WFM 850 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 200 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.

Technische Daten:**Allgemeine Daten**

Tischgröße: 800 x 450 mm

Vertikale Aufspannfläche: 1190 x 250 mm

Verfahrtsweg längs (x): 600 mm

Verfahrtsweg quer (y): 450 mm

Verfahrtsweg vertikal (z): 450 mm

Tischbelastung: 300 kg

Vertikalfräskopf

Spindeldrehzahl, stufenlos: 40 - 260 / 260 - 2000 U/min

Spindelaufnahme: ISO 40

Pinolenhub: 60 mm

Ausladung max.: 170 - 620 mm

Abstand Spindel / Tisch: 70 - 520 mm

Spindelkopf Schwenkbereich: -90° to +90°

Horizontalfräskopf

Spindeldrehzahl, stufenlos: 40 - 260 / 260 - 2000 U/min

Spindelaufnahme: ISO 40

Vorschubgeschwindigkeit

| | |
|--|-----------------------|
| x-Achse / y-Achse / z-Achse: | 10 - 1000 mm/min |
| Eilgang (x / y / z): | 1200 mm/min |
| T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand): | 6 / 14 mm / 63 mm |
| T-Nuten Vertikaltisch (Anzahl / Breite / Abstand): | 3 / 14 mm / 63 mm |
| Vorschubmotor (x / y / z): | 1,5 / 1,5 / 2,3 kW |
| Hauptmotor: | 5.5 kW |
| Maschinenabmessung (B x T x H): | 1600 x 1800 x 2000 mm |
| Gewicht ca.: | 1700 kg |

Beschreibung:

- Stufenlos regelbarer Vorschub und Eilgang in allen Achsen, angetrieben über Servomotoren
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschübe
- Variable Drehzahleinstellung durch Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Serienmäßig mit 3 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in allen Achsen
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Ausgestattet mit elektrischer Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Zum Horizontalfräsen wird der Vertikalfräskopf weggeschwenkt
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektronische Handräder
- Horizontal-Gegenlager
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Anzugsspinde M 16
- Elektrische Zentralschmierung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Langer Fräsdorn ISO 40/16 mm, ISO 40/22 mm, ISO 40/27 mm, ISO 40/32 mm
- Adapter ISO 40 / MK 3 , ISO 40 / MK 2, ISO 40 / MK 1
- Maschinenschuhe
- Universelle Schutzeinrichtung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.

B42-1016 Schaft-Schrupfräser HSS, TiN-beschichtet

B27-1045 Halbuniversal-Teilkopf BS-0

B28-1001 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12

B28-2120 Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 130

B27-1001 Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 8

B54-1206 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister

B28-2089 Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 125

weitere Produktbilder:

