

Bernardo Universal-Werkzeugfräsmaschine WFM 850 Servo inkl. 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H ** [B02-1333XL]

Statt: € 43.644,-

€ 42.999,-

inkl. MwSt.
- 1 %



Die Werkzeugfräsmaschine WFM 850 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 300 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.

Die Werkzeugfräsmaschine WFM 850 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 300 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.

Eigenschaften

- Stufenlos regelbarer Vorschub und Eilgang in allen Achsen, angetrieben über Servomotore
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschübe
- Variable Drehzahleinstellung durch Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Serienmäßig mit 3 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in allen Achsen
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Ausgestattet mit elektrischer Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Zum Horizontalfräsen wird der Vertikalfräskopf weggeschwenkt
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder

Technische Daten

Tischgröße	850 x 450 mm
Vertikale Aufspannfläche	1190 x 320 mm
Verfahrweg Längs (x)	600 mm
Verfahrweg Quer (y)	450 mm
Verfahrweg Vertikal (z)	450 mm
Tischbelastung	300 kg
Vertikalfräskopf	
Spindeldrehzahl, stufenlos	40 – 260 / 260 – 2000 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Pinolenhub	85 mm
Ausladung max.	620 mm
Abstand Spindel / Tisch	70 – 520 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°

Horizontalfräskopf

Spindeldrehzahl, stufenlos

40 – 260 / 260 – 2000 U/min

Spindelaufnahme

ISO 40

Abstand Horizontalspindel / Tisch

175 – 625 mm

Vorschubgeschwindigkeit

x-Achse / y-Achse / z-Achse

10 – 1000 mm/min

Eilgang (x / y / z)

1200 mm/min

T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)

7 / 14 mm / 63 mm

T-Nuten Vertikaltisch (Anzahl / Breite / Abstand)

4 / 14 mm / 63 mm

Vorschubmotor

1,5 kW

Hauptmotor

5,5 kW

Maschinenabmessung (B x T x H)

1600 x 1800 x 2000 mm

Gewicht ca.

1750 kg

Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmiteleinrichtung
- Elektronische Handräder
- Horizontal-Gegenlager
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Anzugsspindel M 16
- Elektrische Zentralschmierung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Langer Fräsdorn ISO 40/16 mm, ISO 40/22 mm, ISO 40/27 mm, ISO 40/32 mm
- Adapter ISO 40 / MK 3, ISO 40 / MK 2, ISO 40 / MK 1
- Spannzangenfutter ISO 40 mit Spannzangen 4 - 20 mm (8 Stk.)
- Maschinenschuhe
- Universelle Schutzeinrichtung
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:



