

## Bernardo Universal-Werkzeugfräsmaschine WFM 850 Servo inkl. 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H \*\* [B02-1333XL]

Statt: € 43.644,-

**€ 42.999,-**

inkl. MwSt.  
- 1 %



Die Werkzeugfräsmaschine WFM 850 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 300 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.

Die Werkzeugfräsmaschine WFM 850 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 300 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.

### Eigenschaften

- Stufenlos regelbarer Vorschub und Eilgang in allen Achsen, angetrieben über Servomotore
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschübe
- Variable Drehzahleinstellung durch Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Serienmäßig mit 3 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in allen Achsen
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Ausgestattet mit elektrischer Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Zum Horizontalfräsen wird der Vertikalfräskopf weggeschwenkt
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder

### Technische Daten

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| Tischgröße                 | 850 x 450 mm                |
| Vertikale Aufspannfläche   | 1190 x 320 mm               |
| Verfahrweg Längs (x)       | 600 mm                      |
| Verfahrweg Quer (y)        | 450 mm                      |
| Verfahrweg Vertikal (z)    | 450 mm                      |
| Tischbelastung             | 300 kg                      |
| <b>Vertikalfräskopf</b>    |                             |
| Spindeldrehzahl, stufenlos | 40 – 260 / 260 – 2000 U/min |
| Spindelaufnahme            | ISO 40                      |
| Pinolenhub                 | 85 mm                       |
| Ausladung max.             | 620 mm                      |
| Abstand Spindel / Tisch    | 70 – 520 mm                 |
| Spindelkopf Schwenkbereich | -90° bis +90°               |

### Horizontalfräskopf

Spindeldrehzahl, stufenlos

40 – 260 / 260 – 2000 U/min

Spindelaufnahme

ISO 40

Abstand Horizontalspindel / Tisch

175 – 625 mm

### Vorschubgeschwindigkeit

x-Achse / y-Achse / z-Achse

10 – 1000 mm/min

Eilgang (x / y / z)

1200 mm/min

T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)

7 / 14 mm / 63 mm

T-Nuten Vertikaltisch (Anzahl / Breite / Abstand)

4 / 14 mm / 63 mm

Vorschubmotor

1,5 kW

Hauptmotor

5,5 kW

Maschinenabmessung (B x T x H)

1600 x 1800 x 2000 mm

Gewicht ca.

1750 kg

### Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmiteleinrichtung
- Elektronische Handräder
- Horizontal-Gegenlager
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Anzugsspindel M 16
- Elektrische Zentralschmierung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Langer Fräsdorn ISO 40/16 mm, ISO 40/22 mm, ISO 40/27 mm, ISO 40/32 mm
- Adapter ISO 40 / MK 3, ISO 40 / MK 2, ISO 40 / MK 1
- Spannzangenfutter ISO 40 mit Spannzangen 4 - 20 mm (8 Stk.)
- Maschinenschuhe
- Universelle Schutzeinrichtung
- Bedienwerkzeug

### weitere Produktbilder:



