Bernardo Master 380 Universaldrehmaschinen [B03-1286BXL]



Statt: ~~€ 8.676,-~~

€ 7.967,-

inkl. MwSt.

- 8 %

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 380 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

Technische Daten	
Spitzenweite:	1000 mm
Spitzenhöhe:	190 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	380 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*:	490 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	220 mm
Bettbreite:	185 mm
Spindelbohrung:	51 mm
Spindelaufnahme:	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich:	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe:	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde:	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde:	(34) 4 - 56 Gg/1“
Pinolendurchmesser:	42 mm

Pinolenweg:	120 mm
Pinolenaufnahme:	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H):	1920 x 800 x 1660 mm
Gewicht ca.:	575 kg

* Bettlänge herausnehmbar: 225 mm

Beschreibung

- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (? 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar

Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell mit Schubladen
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör

B22-1072 Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen

B22-1097 Spannzangenset 5C

B41-1070 Zentrierbohrer 12-tlg.

B53-2000 Maschinenschuh MS 80

B44-3086 Drehmeißelsatz TiN-beschichtet, 16 mm, Satz D

B22-1003 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 4

B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

B22-1060 Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm

B23-1006E2 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 100 mm für Größe E

B24-1082 Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16

B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

weitere Produktbilder:







