

Bernardo Master 360 Pro Universaldrehmaschinen [B03-1272XL]

Statt: ~~€ 9.288,-~~**€ 8.999,-**inkl. MwSt.
- 3 %

Die Master 360 Pro ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 360 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden.

Technische Daten:**Spindel und Bett**

Spitzenweite:	1000 mm
Spitzenhöhe:	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	360 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	220 mm
Bettbreite:	185 mm
Spindelbohrung:	52 mm
Spindelaufnahme:	DIN 55029, D1-5

Drehen und Vorschub

Drehzahlbereich:	70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe:	0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde:	0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde:	4 - 56 Gg/1"

Motor und Antrieb

Motor-Abgabeleistung S1 100%:	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmleistung S6 40%:	2,2 kW (400 V)

Abmessungen und Gewicht

Maschinenabmessung (B x T x H):	1825 x 750 x 1600 mm
Gewicht ca.:	575 kg

Beschreibung:

- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubbeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (? 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspanscheibe 280 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschineneleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell mit Schubladen
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1097 Spannzangenset 5C

B53-2000 Maschinenschuh MS 80

B44-3086 Drehmeißelsatz TiN-beschichtet, 16 mm, Satz D

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1041 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 3

B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

B23-1006E2 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 100 mm für Größe E

B24-1082 Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16

B23-1001 Schnellwechsel-Stahlhalter System Multifix Größe E

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

weitere Produktbilder:

