

Bernardo Master 180 inkl. 3-Achs-Digitalanzeige Universaldrehmaschinen [B03-1264XL]

Statt: € 7.608,-

€ 6.699,-

inkl. MwSt.
- 12 %



Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 180 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern, ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten, optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen.

Technische Daten:

Spitzenweite:	1000 mm
Spitzenhöhe:	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung:	480 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	220 mm
Bettbreite:	185 mm
Spindelbohrung:	51 mm
Spindelaufnahme:	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich:	70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe:	0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde:	0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde:	4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser:	42 mm
Pinolenweg:	110 mm
Pinolenaufnahme:	MK 4
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	1,5 kW (400 V)

Motor-Aufnahmleistung S6 40%:	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H):	1920 x 750 x 1600 mm
Gewicht ca.:	540 kg

* Bettlänge herausnehmbar: 225 mm

Beschreibung:

- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubebeneinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schräkgugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (? 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkopplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschineneleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1072 Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen

B22-1097 Spannzangenset 5C

B53-2000 Maschinenschuh MS 80

B44-3086 Drehmeißelsatz TiN-beschichtet, 16 mm, Satz D

B22-1003 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 4

B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

B22-1060 Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm

B23-1006E2 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 100 mm für Größe E

B24-1082 Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16

B23-1001 Schnellwechsel-Stahlhalter System Multifix Größe E

B22-1060 Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm

weitere Produktbilder:

