

Bernardo Standard 165 D Leit- und Zugspindeldrehmaschinen [B03-1259B]

Statt: ~~€ 6.444,-~~**€ 5.999,-**inkl. MwSt.
- 7 %

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Standard 165 D überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

Die Maschine verfügt über eine 3-Achs-Digitalanzeige, LED-Maschinenleuchte, Untergestell und weitere wichtige Komponenten. Sie ist sehr handlich und verfügt über eine Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub.

Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser. Das massive Prismenbett ist zusätzlich mit Rippen versehen, um Schwingungseinflüsse zu minimieren. Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar.

Technische Daten:

Spitzenweite:	1000 mm
Spitzenhöhe:	175 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	350 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung:	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	190 mm
Bettbreite:	180 mm
Spindelbohrung:	40 mm
Spindelaufnahme:	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich:	70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe:	0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde:	0,4 - 7 mm
Zollgewinde:	4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg:	110 mm
Pinolenaufnahme:	MK 3

Motor-Abgabeleistung S1 100%:	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H):	1730 x 700 x 1340 mm
Gewicht ca.:	514 kg

Beschreibung:

- Komplettausstattung: 3-Achs-Digitalanzeige, LED-Maschinenleuchte, Untergestell, uvm.
- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Stahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1097 Spannzangenset 5C

B41-1070 Zentrierbohrer 12-tlg.

B53-2000 Maschinenschuh MS 80

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1041 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 3

B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

B23-1006E2 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 100 mm für Größe E

B44-2021 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm

B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm

weitere Produktbilder:

