MASCHINEN

Bernardo Proficenter 700 Top inkl. 2-Achs-Digitalanzeige Bearbeitungszentren [BZ-03-1252B]

Statt: € 5.784,-

€ 4.299,-

inkl. MwSt. - 26 %



Das neue Modell Proficenter 700 Top ist serienmäßig mit einem Frequenzumrichter ausgestattet. Wesentliche Vorteile die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last. Durch die umfangreiche Ausstattung (z.B.: Drehstommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,....) ist dieses Modell ideal für den anspruchsvollen Anwender

Technische Daten:

Spitzenweite:	700 mm
Spitzenhöhe:	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	300 mm
Spindelbohrung:	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung:	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos:	70 - 380 / 380 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe:	0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde:	0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde:	8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg:	85 mm
Pinolenaufnahme:	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten:	12 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,85 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	1,1 kW / 230 V
Fräsaufsatz:	

SINDHUBER

MASCHINEN

Bohrleistung max .: 20 mm

Stirnfräser max.: 63 mm

Schaftfräser max.: 20 mm

Ausladung: 170 mm

50 - 2250 U/min Spindeldrehzahl, stufenlos:

Spindelaufnahme: MK 2

-90° bis +90° Fräskopf schwenkbar:

Höhenverstellung Fräskopf: 260 mm

Motor-Abgabeleistung S1 100%: 0,60 kW / 230 V

Motor-Aufnahmeleistung S6 40%: 0,90 kW / 230 V

Maschinenabmessung (B x T x H): 1380 x 640 x 1020 mm

Gesamtgewicht ca.: 298 kg

ohne Untergestell

Beschreibung:

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
 Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung

- Serienmaisig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
 Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase 0,009 mm
 Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
 Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
 Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
 Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
 Beidseitig schwenkbarer Fräskoptriff Egipzustellung mittels Handrad

- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
 Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 13 mm / B 16
 Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10 Digitale Pinolenhubanzeige Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- . Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1097 Spannzangenset 5C

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

B56-1061 Untergestell D6 für Profi(center) 700-Serie

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

B22-1068 Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen

B22-1069 Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen

SINDHUBER

MASCHINEN

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1051 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 80 mm

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

B24-1022 Reduzierhülse MK 3 / 2

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

weitere Produktbilder:









