

## Bernardo Universal-Werkzeugfräsmaschine WFM 750 Servo inkl. 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H \*\* [B02-1331XL]

Statt: € 38.364,-

**€ 37.500,-**

inkl. MwSt.  
- 2 %



Die Werkzeugfräsmaschine WFM 750 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 200 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.

Die Werkzeugfräsmaschine WFM 750 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 200 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.

### Eigenschaften

- Stufenlos regelbarer Vorschub und Eilgang in allen Achsen, angetrieben über Servomotore
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschübe
- Variable Drehzahleinstellung durch Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Serienmäßig mit 3 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in allen Achsen
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Ausgestattet mit elektrischer Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Zum Horizontalfräsen wird der Vertikalfräskopf weggeschwenkt
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder

### Technische Daten

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| Tischgröße                 | 755 x 320 mm                |
| Vertikale Aufspanfläche    | 890 x 225 mm                |
| Verfahrweg Längs (x)       | 405 mm                      |
| Verfahrweg Quer (y)        | 315 mm                      |
| Verfahrweg Vertikal (z)    | 405 mm                      |
| Tischbelastung             | 200 kg                      |
| <b>Vertikalfräskopf</b>    |                             |
| Spindeldrehzahl, stufenlos | 40 – 260 / 260 – 2000 U/min |
| Spindelaufnahme            | ISO 40                      |
| Pinolenhub                 | 65 mm                       |
| Ausladung max.             | 460 mm                      |
| Abstand Spindel / Tisch    | 45 – 445 mm                 |
| Spindelkopf Schwenkbereich | -90° bis +90°               |

### Horizontalfräskopf

Spindeldrehzahl, stufenlos  
Spindelaufnahme

40 – 260 / 260 – 2000 U/min  
ISO 40  
120 – 530 mm

Abstand Horizontalspindel / Tisch

### Vorschubgeschwindigkeit

x-Achse / y-Achse / z-Achse

10 – 1000 mm/min

Eilgang (x / y / z)

1200 mm/min

T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)

5 / 14 mm / 63 mm

T-Nuten Vertikaltisch (Anzahl / Breite / Abstand)

3 / 14 mm / 63 mm

Vorschubmotor

1,5 kW

Hauptmotor

3,7 kW

Maschinenabmessung (B x T x H)

1560 x 1780 x 1930 mm

Gewicht ca.

1452 kg

### Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmiteleinrichtung
- Elektronische Handräder
- Horizontal-Gegenlager
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Anzugsspindel M 16
- Elektrische Zentralschmierung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Langer Fräsdorn ISO 40/16 mm, ISO 40/22 mm, ISO 40/27 mm, ISO 40/32 mm
- Adapter ISO 40 / MK 3 , ISO 40 / MK 2, ISO 40 / MK 1
- Maschinenschuhe
- Universelle Schutzeinrichtung
- Bedienwerkzeug

### weitere Produktbilder:



