

Bernardo Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 35 HS [B01-1261]

Statt: € ~~3.282,-~~

€ 2.953,-

inkl. MwSt.
- 10 %



Die Getriebe-Säulenbohrmaschinen GB 35 HS zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Durch den dreh- und schwenkbaren Getriebekopf ist diese Maschine für den allgemeinen Werkstatteinsatz geeignet.

Eigenschaften

- 2-Stufenmotor mit 12 schaltbaren Drehzahlen, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Serienmäßig mit Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Rechts-Linkslaufeinrichtung, zum Gewindeschneiden
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für die Pinolenzustellung

Technische Daten

Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Ausladung	295 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	775 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	125 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Tischgröße	500 x 455 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	375 x 365 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	630 x 700 x 2050 mm
Gewicht ca.	335 kg

Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Bohrtiefenanzeige

- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:

