

## Bernardo MBS 530 DGA-V Doppelgehrungsbandsägen [B04-1712]

Statt: € 11.496,-

**€ 10.116,-**

inkl. MwSt.  
- 12 %



Das Modell MBS 530 DGA-V ist eine halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge für Gehrungsschnitte bis 60°. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten. Dieses Modell garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw.

Die Maschine eignet sich für den Einsatz in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau.

### Technische Daten:

#### Technische Daten

Schnittbereich rund / quadrat 90°:	355 mm / 300 x 300 mm
Schnittbereich flach 90°:	530 x 300 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R:	355 mm / 290 x 290 mm
Schnittbereich flach 45° R:	360 x 290 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L:	300 mm / 270 x 270 mm
Schnittbereich flach 45° L:	270 x 270 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R:	240 mm / 170 x 170 mm
Arbeitshöhe:	965 mm
Sägebandabmessung:	3770 x 34 x 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos:	20 – 70 m/min
Kühlmittelpumpe S <sub>1</sub> 100%:	100 W
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%:	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%:	3,0 kW
Spannung:	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H):	2200 x 1400 x 2050 mm
Gewicht ca.:	640 kg

### Beschreibung:

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (20 - 70 m/min)
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien

### Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

### Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

### Lieferbares Sonderzubehör:

B07-1505 RB 1000 A  
B07-1510 RB 2000 A  
B07-1515XL RB 3000 A  
B07-1461 RB 4 - 1000  
B07-1462 RB 7 - 2000  
B07-1463XL RB 10 - 3000  
B07-1464XL RB 13 - 4000  
B07-1466 LS 1 für RB 4 - 1000  
B07-1467 LS 2 für RB 7 - 2000  
B07-1468XL LS 3 für RB 10 - 3000  
B07-1464XL RB 13 - 4000

**weitere Produktbilder:**

