SINDHUBER

MASCHINEN

Bernardo Universalfräsmaschine UWF 150 V Servo inkl. 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H * [B02-1284XL]



Statt: ~~€ 30.000,-~~

€ 27.839,-

inkl. MwSt.

- 7 %

Dieses Modell ist eine sehr stabil gebaute Universalfräsmaschine mit verschiebbarem Oberarm und großer Tischaufspannfläche. Die großdimensionierten Führungen in allen Achsen garantieren auch bei hoher Tischbelastung ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision. Dieses Modell ist mit einer variablen Drehzahleinstellung für die Vertikalspindel ausgestattet.

Technische Daten

Tischgröße:	1600 x 360 mm
Spindelaufnahme horizontal:	ISO 50
Spindelaufnahme vertikal:	ISO 50
Spindeldrehzahl horizontal:	(12) 60 - 1800 U/min
Spindeldrehzahl vertikal:	(2) 60 - 350 / 350 - 1750 U/min
Verfahrweg längs (x):	1300 mm
Verfahrweg quer (y):	300 mm
Verfahrweg vertikal (z):	400 mm
Abstand Spindel / Tisch horizontal:	15 - 415 mm
Abstand Spindel / Tisch vertikal:	185 - 585 mm
Ausladung:	215 - 840 mm
Tisch schwenkbar:	-45° bis +45°
Max. Werkstückgewicht:	300 kg
Vorschubbereich längs:	(8) 30 - 750 mm/min
Vorschubbereich quer:	(8) 20 - 500 mm/min
Vorschubbereich vertikal:	(8) 15 - 375 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse:	1200 / 800 / 600 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand):	3 / 18 mm / 80 mm
Motorleistung horizontal:	5,5 kW

Motorleistung vertikal:	5,5 kW
Servomotor (Drehmoment / Leistung):	10 Nm / 1,5 kW
Kühlmittelpumpe Leistung:	90 W
Kühlmittelpumpe Fördermenge:	25 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H):	2530 x 2200 x 2300 mm
Gewicht ca.:	2695 kg

Beschreibung

- Variable Drehzahleinstellung (Vertikalspindel) durch Siemens-Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Übersichtlich angebrachte Schaltelemente für die Drehzahl- und Vorschubeinstellung
- Fein abgestufte Vorschübe in allen Achsen, mittels Servomotor angetrieben
- Serienmäßig mit Eilgang in x-, y- und z-Achse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Universalfräskopf System „Huron“, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschüben
- Zentralschmierung in x- und y-Achse im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Kühlmittelwanne
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Universelle Schutzeinrichtung
- Langer Fräsdorn ISO 50/27 mm, ISO 50/32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50/32 mm
- Reduzierhülse ISO 50 / MK 4
- Zentralschmierung für x- und y-Achse
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör

B28-2121 Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160

B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.

B42-1016 Schaft-Schruppfräser HSS, TiN-beschichtet

B53-2011 Maschinenschuh NE 120

B28-1003 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16

B28-2087 Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150

B42-1087 Planfräser 75° - diam. 125 mm

B27-1046 Halbuniversal-Teilkopf BS-1

B26-1012 Fräser-Spannzangenfutter-Set ER40, ISO 50, 3 - 25 mm

B25-1020 Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm mit Aufnahme MK 4

B42-1087 Planfräser 75° - diam. 125 mm

weitere Produktbilder:













