

## Bernardo Universalfräsmaschine UWF 150 V Servo inkl. 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H \* [B02-1284XL]

Statt: € 30.000,-

**€ 28.999,-**

inkl. MwSt.  
- 3 %



Dieses Modell ist eine sehr stabil gebaute Universalfräsmaschine mit verschiebbarem Oberarm und großer Tischaufspannfläche. Die großdimensionierten Führungen in allen Achsen garantieren auch bei hoher Tischbelastung ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision. Dieses Modell ist mit einer variablen Drehzahleinstellung für die Vertikalspindel ausgestattet.

Dieses Modell ist eine sehr stabil gebaute Universalfräsmaschine mit verschiebbarem Oberarm und großer Tischaufspannfläche. Die großdimensionierten Führungen in allen Achsen garantieren auch bei hoher Tischbelastung ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision. Dieses Modell ist mit einer variablen Drehzahleinstellung für die Vertikalspindel ausgestattet.

### Eigenschaften

- Variable Drehzahleinstellung (Vertikalspindel) durch Siemens-Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstanter Drehzahl unter Last
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Übersichtlich angebrachte Schaltelemente für die Drehzahl- und Vorschubeinstellung
- Fein abgestufte Vorschübe in allen Achsen, mittels Servomotor angetrieben
- Serienmäßig mit Eilgang in x-, y- und z-Achse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Universalfräskopf System „Huron“, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschüben
- Zentralschmierung in x- und y-Achse im Lieferumfang enthalten

### Technische Daten

Tischgröße	1600 x 360 mm
Spindelaufnahme horizontal	ISO 50
Spindelaufnahme vertikal	ISO 50
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 60 - 1800 U/min
Spindeldrehzahl vertikal	(2) 60 - 350 / 350 - 1750 U/min
Verfahrweg längs (x)	1300 mm
Verfahrweg quer (y)	300 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch horizontal	15 - 415 mm
Abstand Spindel / Tisch vertikal	185 - 585 mm
Ausladung	215 - 840 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Max. Werkstückgewicht	300 kg
Vorschubbereich längs	(8) 30 - 750 mm/min
Vorschubbereich quer	(8) 20 - 500 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 15 - 375 mm/min

Eilgang x-, y- und z-Achse  
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)  
Motorleistung horizontal  
Motorleistung vertikal  
Servomotor (Drehmoment / Leistung)  
Kühlmittelpumpe Leistung  
Kühlmittelpumpe Fördermenge  
Maschinenabmessung (B x T x H)  
Gewicht ca.

1200 / 800 / 600 mm/min  
3 / 18 mm / 80 mm  
5,5 kW  
5,5 kW  
10 Nm / 1,5 kW  
90 W  
25 l/min  
2530 x 2200 x 2300 mm  
2695 kg

### Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Kühlmittelwanne
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Universelle Schutzeinrichtung
- Langer Fräsdorn ISO 50/27 mm, ISO 50/32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50/32 mm
- Reduzierhülse ISO 50 / MK 4
- Zentralschmierung für x- und y-Achse
- Bedienwerkzeug

### weitere Produktbilder:

