Bernardo Titan 660 x 2000 Vario Universaldrehmaschinen mit stufenloser Drehzahl
[B03-1354XL]



Statt: ~~€ 36.168,-~~

€ 33.215,-

inkl. MwSt.

- 8 %

Die Produktionsdrehmaschine Titan 660 Vario zeichnet sich durch hohe Genauigkeit und Leistung aus und ist besonders für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten geeignet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell beim wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und Serien im Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion, usw. Durch den serienmäßigen Frequenzumrichter ergeben sich wesentliche Vorteile, wie z.B. das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Schnittgeschwindigkeit unter Last.

Technische Daten	
Spitzenweite:	2000 mm
Spitzenhöhe:	330 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	660 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung:	900 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	460 mm
Bettbreite:	400 mm
Spindelbohrung:	105 mm
Spindelaufnahme:	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich:	16 - 70 / 50 - 215 / 100 - 475 / 350 - 1500 U/min
Bereich Längsvorschübe:	(25) 0,044 - 1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe:	(25) 0,022 - 0,740 mm/U
Metrische Gewinde:	(54) 0,45 - 120 mm
Zollgewinde:	(54) 7/16 - 80 Gg/1“
Pinolendurchmesser:	90 mm
Pinolenweg:	235 mm
Pinolenaufnahme:	MK 5
Motorleistung:	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H):	3630 x 1200 x 1520 mm
Gewicht ca.:	2900 kg

Beschreibung

- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das Bett mit kräftigen Rippen versehen
- Komplettausstattung: 3-Achs-Positionsanzeige, Schnellwechselstahlhalter, 3-Backen-Stahlfutter uvm.
- Stufenlose Drehzahlregelung am Getriebekopf, dadurch kann die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Reitstock mit Feinskalierung kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung

Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- Frequenzumrichter
- Eilgang längs und plan
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-315 mm / D8
- Aufspannscheibe 500 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Rutschkupplung
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Kabelführung über Energiekette
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör

B22-1004 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 5

B22-1097 Spannzangenset 5C

B44-3088 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, Satz E

B53-2012 Maschinenschuh NE 160

B22-1027 Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 5

B22-1043 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 5

B22-1065 Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 / 150 mm

B23-1008C3 Wechselhalter mit geradem Einsatz 40 x 150 mm für Größe C

B23-1008C5 Wechselhalter mit geradem Einsatz 45 x 170 mm für Größe C

B23-1013 Wechselhalter mit Prismeneinsatz diam. 40 x 160 mm für Größe C

B22-1065 Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 / 150 mm

weitere Produktbilder:













