Bernardo Proficenter 700 Top Bearbeitungszentren [BZ-03-1251]



Statt: ~~€ 5.244,-~~

€ 3.743,-

inkl. MwSt.

- 29 %

Das neue Modell Proficenter 700 Top ist serienmäßig mit einem Frequenzumrichter ausgestattet. Wesentliche Vorteile die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last. Durch die umfangreiche Ausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,....) ist dieses Modell ideal für den anspruchsvollen Anwender

Technische Daten

Drehmaschine

Spitzenweite:	700 mm
Spitzenhöhe:	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	300 mm
Spindelbohrung:	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung:	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos:	70 - 380 / 380 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe:	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde:	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde:	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg:	85 mm
Pinolenaufnahme:	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten:	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	0,85 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	1,1 kW / 230 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung max.:	20 mm
Stirnfräser max.:	63 mm
Schaftfräser max.:	20 mm
Ausladung:	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos:	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme:	MK 2
Fräskopf schwenkbar:	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf:	260 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*:	1380 x 640 x 1020 mm
Gesamtgewicht ca.:	298 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase ? 0,009 mm
- Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment

Lieferumfang

- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör

B22-1097 Spannzangenset 5C

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

B56-1061 Untergestell D6 für Profi(center) 700-Serie

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

B22-1068 Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen

B22-1069 Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1051 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 80 mm

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

B24-1022 Reduzierhülse MK 3 / 2

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

weitere Produktbilder:











