

Bernardo Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 S [B01-1281XL]

Statt: € 5.700,-

€ 5.099,-

inkl. MwSt.
- 11 %



Die robuste Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 S ist für sämtliche Arbeiten wie Bohren, Gewindebohren, Senken, usw. bestens geeignet. Ihren Einsatzbereich findet sie in Reparaturbetrieben oder in der Produktion von Einzelteilen und Kleinserien.

Eigenschaften

- Hohe Laufruhe durch im Ölbad laufendes Getriebe
- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindegewindeeinrichtung und Arbeitsleuchte
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar) mit diagonal verlaufenden T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe im Maschinenfuß
- Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei längerem Betrieb
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbare Schutzabdeckung nach CE-Norm
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala
- Serienmäßig mit 18 Getriebestufen

Technische Daten

Bohrleistung max.	40 mm
Gewindegewinde max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(18) 50 - 1450 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 mm/U
Ausladung	345 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	695 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1200 mm
Pinolenhub	180 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	555 x 555 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	505 x 540 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	560 x 960 x 2250 mm
Gewicht ca.	460 kg

Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16

- Kühlmiteleinrichtung
- Elektromagnetischer Pinolenvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

weitere Produktbilder:

